

产品比较

Technical Data	
产品说明	
Braskem PP H 604	H 604 is a low melt flow rate polypropylene with high transparency. This resin is designed for thermoforming, blow molding and general extrusion. H 604 exhibits excellent processability, high output, excellent stiffness/impact strength balance, high melt strength, outstanding optical properties and low odor/taste transfer. Applications: Corugated sheet and school folder, Food packaging, Sheets, Tissue and hygiene packaging, Transparent packaging Processing: Blow Molding, General Extrusion, Thermoforming
YUNGSOX® PP 1024	Characteristics • Good transparency • High stiffness • High heat resistance Applications • Transparency pressure forming sheet • Portfolio • Bottles
Globalene® ST612	Features • Good transparency • Good impact resistance at low temperature Typical Application • Blow molding / ISBM • IV Bottle
NEFTEKHIM PP 1550J (T30S)	Product obtained by polymerization of propylene in presence of complex metalorganic catalysts. It incorporates increased long-term thermal stability, thermal-oxidative degradation resistance during PP production, processing and use of PP-made articles. Application: tape yarn for bags, baling twines and yarns
Moplen T30SW	Moplen T30SW is a polypropylene homo-polymer for the production of film yarn and monofilament. Moplen T30SW features outstanding process ability and low water carry-over properties. Moplen T30SW is particularly suitable for the high speed extrusion of film yarn for industrial fabrics, heavy duty bags, ropes, carpet backing and twines. The product is also suitable for production of water-quenched blown film and monofilament.



产品比较

* Moplen T30SW is suitable for food contact.

总览	Braskem PP H 604	YUNGSOX® PP 1024	Globalene® ST612	NEFTEKHIM PP 1550J (T30S)	Moplen T30SW
生产商/供应商	• Braskem	• Formosa Plastics Corporation	• Lee Chang Yung Chemical Industry Corp.	• Nizhnekamskneftekhim Inc.	• Shazand (Arak) Petrochemical Corporation
通用符号	• PP 均聚物	• PP 均聚物	• PP，未指定	• PP 均聚物	• PP 均聚物
特性	• 高熔体强度 • 光学性能 • 较低的气味转移性 • 较低的味道转移性 • 均聚物 • 良好的加工性能 • 良好刚性 • 良好抗撞击性 • 流动性低 • 清晰度，高	• 高刚性 • 均聚物 • 耐热性，高 • 食品接触的合规性	• 耐低温冲击 • 清晰度，高	• 均聚物 • 抗氧化 • 热稳定性，良好	• 均聚物 • 良好的加工性能 • 食品接触的合规性 • 水携带性低
用途	• Thermoforming Applications • 包装 • 波形板 • 吹塑成型应用 • 片材 • 食品包装 • 卫生材料	• 片材 • 瓶子	• 瓶子 • 液体处理 • 医疗/护理用品	• Twine • 带子 • 线	• Twine • 单丝 • 地毯背衬 • 绳索 • 纤维 • 线 • 织物 • 重包装袋
机构评级	--	• FDA 21 CFR 177.1520	--	--	--
外观	--	• 清晰/透明	--	--	--
形式	--	• 粒子	• 粒子	• 粒子	--
加工方法	• 吹塑成型 • 挤出 • 热成型	• 挤出	• Injection Stretch Blow Molding • 吹塑成型	--	• 吹塑薄膜 • 细丝挤出



产品比较

物理性能	Braskem PP H 604	YUNGSOX® PP 1024	Globalene® ST612	NEFTEKHIM PP 1550J (T30S)	Moplen T30SW	单位制	测试方法
密度 / 比重							
--	0.905	--	0.897	--	--	g/cm³	ASTM D792
--	0.905	0.910	--	--	--	g/cm³	ISO 1183
--	--	--	--	0.900	--	g/cm³	
表观密度	--	--	--	0.48 到 0.60	--	g/cm³	
熔流率 (熔体流动速率)							
230°C/2.16 kg	1.5	--	1.8	2.9 到 3.5	3.0	g/10 min	ASTM D1238
230°C/2.16 kg	1.5	1.8	--	--	--	g/10 min	ISO 1133
收缩率							
流动	--	--	1.4	--	--	%	ASTM D955
--	--	1.3 到 1.7	--	--	--	%	内部方法
机械性能	Braskem PP H 604	YUNGSOX® PP 1024	Globalene® ST612	NEFTEKHIM PP 1550J (T30S)	Moplen T30SW	单位制	测试方法
抗张强度							
屈服	--	--	27.5	> 34.0	36.0	MPa	ASTM D638
屈服, 注塑	36.0	--	--	--	--	MPa	ASTM D638 ISO 527-2
屈服	--	39.2	--	--	--	MPa	ISO 527-2
伸长率							
屈服	--	--	13	> 10	12	%	ASTM D638
屈服, 注塑	12	--	--	--	--	%	ASTM D638 ISO 527-2
断裂	--	--	630	--	--	%	ASTM D638
断裂	--	200	--	--	--	%	ISO 527-2
弯曲模量							
--	--	--	951	> 1400	1500	MPa	ASTM D790
1% 正割 : 注塑	1350	--	--	--	--	MPa	ASTM D790
--	--	1570	--	--	--	MPa	ISO 178
1% 正割 : 注塑	1550	--	--	--	--	MPa	ISO 178



产品比较

冲击性能	Braskem PP H 604	YUNGSOX® PP 1024	Globalene® ST612	NEFTEKHIM PP 1550J (T30S)	Moplen T30SW	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度							
23°C	--	--	65	--	45	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	50	--	--	--	--	J/m	ASTM D256
23°C, 注塑	3.9	--	--	--	--	kJ/m²	ISO 180
23°C	--	5.9	--	--	--	kJ/m²	ISO 180
硬度	Braskem PP H 604	YUNGSOX® PP 1024	Globalene® ST612	NEFTEKHIM PP 1550J (T30S)	Moplen T30SW	单位制	测试方法
洛氏硬度							
R 级, 注塑	101	--	--	--	--		ASTM D785
R 级	--	--	77	--	--		ASTM D785
R 级	--	--	--	82 到 95	--		
R 计秤 ³	98	--	--	--	--		ISO 2039-2
R 计秤	--	110	--	--	--		ISO 2039-2
热性能	Braskem PP H 604	YUNGSOX® PP 1024	Globalene® ST612	NEFTEKHIM PP 1550J (T30S)	Moplen T30SW	单位制	测试方法
载荷下热变形温度							
0.45 MPa, 未退火	--	--	81.0	--	95.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	--	--	--	90.0 到 96.0	--	°C	
0.45 MPa, 未退火, 注塑	101	--	--	--	--	°C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火 ³	102	--	--	--	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火, 注塑	57.0	--	--	--	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火 ³	57.0	--	--	--	--	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度							
-- ³	146	--	--	--	--	°C	ASTM D1525 ⁴
--	--	--	--	150 到 154	--	°C	
--	--	--	--	--	153	°C	ASTM D1525 ⁴
-- ³	149	--	--	--	--	°C	ISO 306/A
--	--	155	--	--	--	°C	ISO 306
光学性能	Braskem PP H 604	YUNGSOX® PP 1024	Globalene® ST612	NEFTEKHIM PP 1550J (T30S)	Moplen T30SW	单位制	测试方法
雾度							
注塑	27.0	--	--	--	--	%	ASTM D1003
注塑	20.0	--	--	--	--	%	ISO 13468-1



产品比较

补充信息	Braskem PP H 604	YUNGSOX® PP 1024	Globalene® ST612	NEFTEKHIM PP 1550J (T30S)	Moplen T30SW	单位制	测试方法
Heat Deflection Temperature	--	122	--	--	--	°C	ASTM D648
Oven Aging (150°C)	--	--	--	--	15.0	day	ASTM D3012
灰份含量	--	--	--	0.0250 到 0.0500	--	wt%	
抗老化性 (150°C)	--	--	--	360	--	hr	
凝胶含量							内部方法
> 200.0 µm	--	--	--	< 500	--	pcs/m²	
0.700 到 1.50 mm	--	--	--	< 50.0	--	pcs/m²	
1.50 到 2.50 mm	--	--	--	< 3.00	--	pcs/m²	
> 2.50 mm	--	--	--	0.00	--	pcs/m²	

